



**GRUPO
TAURUS**

Maquinaria para la Industria Maderera y Vial

Centro de trabajo Nuevo Easy Jet 5.12 A control numérico, con mesa de trabajo Nesting y estructura a puente



www.taurusmaquinas.com

Colón 560 | B1646GBL San Fernando | Buenos Aires | Argentina | Tel./Fax: 54-11-4725-3050



GRUPO TAURUS

Maquinaria para la Industria Maderera y Vial

Centro de trabajo Nuevo Easy Jet 5.12 A control numérico, con mesa de trabajo Nesting y estructura a puente



- Software Wave (original de la máquina): El uso sencillo, es una de las principales características del software "Wave". Además es compatible con otros programas. Tiene un simulador incluido que reduce los errores y los tiempos de puesta en marcha gracias a los gráficos interactivos simultáneos.



- Ventosas giratorias para adherir el material a mecanizar a la mesa de trabajo, a través de las dos bombas de vacío.



www.taurusmaquinas.com

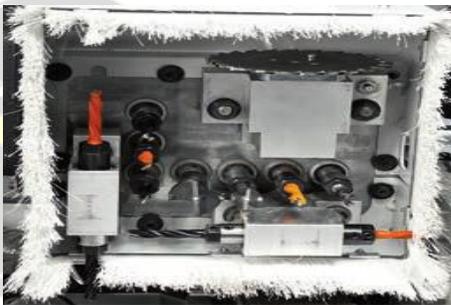


GRUPO TAURUS

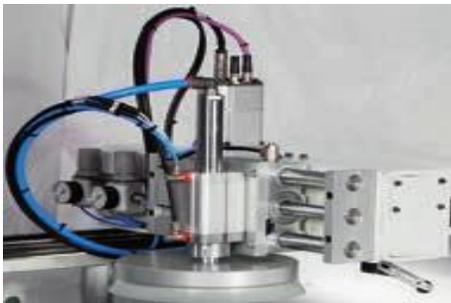
Maquinaria para la Industria Maderera y Vial



- Las bombas de vacío están sectorizadas para dos áreas principales de la mesa de trabajo.



- Cabezales para taladro: flexibilidad para cualquier requisito.
- Configuración rápida: adaptadores para simplificar y optimizar el ensamblaje de las brocas de perforación.



- Movimiento fácil y preciso de los paneles, gracias a la alineación y alimentación por ventosas.



www.taurusmaquinas.com



**GRUPO
TAURUS**

Maquinaria para la Industria Maderera y Vial

Características Técnicas

X = 3686 mm Y= 1555 mm Z = 100 mm (5 x 12 ft)

Centro de trabajo a control numérico completo de:

- Electromandril de 6,6 kW – 9 HP (S6 -40%)
- Cabeza de taladro 7 M con juego adaptadores porta herramienta
- Mesa multifunción en fenolico (30x30)
- Panel consola portátil
- Lubricación manual centralizada
- Predisposición para cabezales a reenvío angular
- Almacén cambio herramientas LINEAR 10 – HSK F63
- Nr. 1 porta herramienta Dx HSK-63 para pinzas ER-32
- Nr. 4 topes posteriores DX para zona "D"
- Trabajo a área única
- Predisposición hasta a 2 bombas del vacío
- Bomba 250 m3/h
- Software de programación "Wave"
- Modulo nesting rectangular para "Wave"
- Llave hardware para "Wave" nesting USB
- Teleservice



www.taurusmaquinas.com



GRUPO TAURUS

Maquinaria para la Industria Maderera y Vial

Base y mesa de trabajo

- Base montante en laminado de acero a sección rectangular.
- Cuadro eléctrico ubicado en la base.
- Mesa de trabajo multifunción realizado en fibra sintética a base fenólico con retículo de 30 mm que permite el bloqueo de la pieza directamente sobre la mesa de la máquina gracias a un panel que se posiciona debajo del panel a trabajar.
- La máquina está dotada de un sistema de lubricación manual centralizado a distribución gradual
- Instalación de aspiración centralizada con una única boca montada sobre el cabezal.

Montante móvil y grupo operador

- Montante móvil a puente en laminado de acero sección rectangular.
- El carro transversal (eje Y) y el carro vertical (eje Z) están realizados en aleación ligera de elevadas propiedades mecánicas.
- El movimiento del ejes X, Y y Z se realiza por medio de guías lineares prismáticas y patines a recírculo de esferas pre cargadas.
- El movimiento del eje X e Y (montante móvil y caro) se realiza por medio de un reductor y piñón-cremallera con dientes helicoidales. El movimiento del eje Z se produce mediante husillo tuerca pre cargada y de recirculación de bolas.
- La motorización de los ejes se realiza mediante motores Brushless alimentados y controlados por accionamientos digitales parametrizados.

Cabeza de taladro (versión B)

- Unidad de trabajo para taladrados verticales y horizontales mediante mandriles independientes, realizada en aleación ligera de aluminio que se desliza sobre patines precargados con recirculación de esferas y sobre dos guías lineales de altísima precisión en acero templado y rectificado.
- 7 mandriles portabrocas con salidas en eje vertical, dispuestas en forma de "L" con distancia entre ejes de 32 mm, de la cuales 5 brocas ubicadas en el sentido del eje X y 2 a lo largo del eje Y.
- 4 mandriles horizontales (opcional) (2X - 2Y)
- 1 grupo sierra integrado para sierra diam. 120 mm (opcional) en "X".
- Juego adaptadores porta herramienta incluido



www.taurusmaquinas.com



GRUPO TAURUS

Maquinaria para la Industria Maderera y Vial

Almacenes: Versión 5.12

- Almacén LINEAR 10 – HSK F63. Almacén linear fijo con 10 posiciones para unidad de fresado principales con enganche HSK F63, montado a la derecha. Espacio en altura 160 mm, diámetro max herramienta 160 mm, distancia pinza 165 mm

Control numérico

- El control numérico con interfaz “Wave” ha sido expresamente diseñado para todo el funcionamiento de las máquinas taladradoras y fresadoras para el sector de la madera.
- La interfaz operador sobre control remoto con display simplifica todas las operaciones de start-up y permite al operador ajustar la posición de la estación de mando en función de las operaciones, en este modo facilita el uso de la máquina y mejora la visibilidad del área de trabajo.
- El software **Wave** gestiona todas las funciones de programación; se puede instalar en el Pc-Office (opcional) con mínimo 2 GB de RAM.

Características software **Wave**:

- **Programación:**

Importación de archivos en formato DXF (2D).

Programación gráfica paramétrica.

Editor con ayudas gráficas y sintácticos para taladro y fresadora.

Optimización automática del taladro y de los ciclos de cambio de herramienta.

Interpolaciones lineales y circulares en tres planos, lineal en el espacio, helicoidales en el plano seleccionado.

Posibilidad de efectuar el cambio de origen del panel para taladrar en eventuales lados oblicuos o curvilíneas de lo mismo.

Interfaz con programas CAD/CAM a tarifa de precios.

- **Accesorios**

Calculadora en línea con transferencia directa de los datos en programa.

Ejecución simulada.



www.taurusmaquinas.com



GRUPO TAURUS

Maquinaria para la Industria Maderera y Vial

PRESUPUESTO COMERCIAL GRUPO TAURUS

Nota: Las imágenes son indicativas, las funciones, medidas y especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

CONDICIONES COMERCIALES GRUPO TAURUS

Moneda	U\$D
IVA	10.5% (no incluido)
Flete	A cargo del comprador
Lugar de entrega	Colón 560 - San Fernando - Pcia Bs As
Viáticos de instalación y puesta en marcha del técnico	A cargo del comprador (en el interior)
Garantía en máquinas nuevas y usadas	6 meses
Validez de oferta	20 días
Forma de Pago	Consulte condiciones de financiación vigentes y pago de contado



www.taurusmaquinas.com